CNC MECHANISCHE BEARBEITUNG MET Case



CNC-Fräsen, -Bohren und -Gewindeschneiden

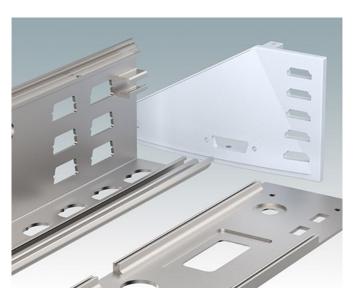
Unser Werk ist mit hochmodernen CNC-Fräsmaschinen ausgestattet, die eine einheitliche und hochwertige Oberflächenausführung aller Bohr-, Fräs- und Gewindeschneidevorgänge gewährleisten.

Wir können jede(s) unserer Gehäuse-Extrusionsprofile und -platten mit Löchern und Schlitzen zur Montage von Verbindern, Schaltern, Displays, Lüftern usw. versehen. Außerdem ist das Schneiden von sowohl metrischen als auch nichtmetrischen Gewinden möglich.

Unsere Fertigungstoleranzen liegen bei +/- 0,1 mm für Ausschnitte, Aussparungen, Vertiefungen, Öffnungen usw. bei Längen von bis zu 30 mm, und +/- 0,15 mm für Längen bis zu 120 mm. Die Mindesteckenradien betragen 1 mm.

Wir arbeiten nach Ihren Zeichnungen und Vorgaben.

Verwenden Sie das Kontaktformular, oder rufen Sie unsere Vertriebsabteilung an, um weitere Informationen und ein Angebot einzuholen.

















CNC MECHANISCHE BEARBEITUNG MET Case



Versionen



M0000420 **CNC-Bearbeitung**

Technische Änderungen vorbehalten. © OKW Enclosures Ltd